

## ТАТНЕФТЬ выбирает расходомеры ЭМИС взамен диафрагм

**Компания:** ОАО «ТАТНЕФТЬ»,  
 НГДУ «Альметьевскнефть»  
**Отрасль промышленности:** Нефтегазовая  
**Задача:** учет пара на нефтеперерабатывающей установке  
**Установленные приборы:** ЭМИС-ВИХРЬ 200,  
 ТЭКОН-19, Адаптер АМ-70  
**Регион:** Республика Татарстан

Нефтеперерабатывающая установка позволяет получать фракцию прямогонного бензина, летнее и зимнее дизельное топливо. В состав установки входит функциональный блок для нагрева сырья с использованием водяного пара.



*Успешно реализованный проект по организации учета тепла на нефтеперерабатывающей установке.*

Для контроля технологического процесса и оценки энергозатрат на технологические нужды на подающий паропровод и обратный трубопровод с конденсатом установлены вихревые расходомеры ЭМИС-ВИХРЬ 200.

Вместе с расходомером для пара установлены датчик давления и датчик температуры, расходомер для конденсата дополнен манометром и датчиком температуры. Учет тепла реализован с помощью контроллера ТЭКОН-19, проводящего измерение массового расхода и расхода теплоэнергии.

Через некоторое время, после установки измерительных приборов, по желанию заказчика, на объект командирован специалист нашей компании для организации передачи данных с контроллера ТЭКОН в диспетчерскую.

В результате добавления в состав узла учета адаптера АМ-70, перепрограммирования контроллера непосредственно на объекте, организо-

Текст подготовлен  
 Дежиной Анной  
[dezhdina@emis-kip.ru](mailto:dezhdina@emis-kip.ru)



*Узел учета пара на базе расходомера ЭМИС-ВИХРЬ 200 обеспечивает более высокую точность измерений и не требует обслуживания в сравнении с узлом, основанным на методе перепада давления, расположенным на соседнем трубопроводе.*

вана передача данных на ПК в режиме реального времени и обеспечены следующие новые функции:

- дистанционный контроль технологических параметров;
- дистанционный контроль состояния оборудования;
- формирование отчетной (сменной) документации по работе узла;
- формирование базы данные (история) параметров технологического процесса по календарным периодам.

Внедрение системы учета тепловой энергии позволило повысить производительность установки и снизить ее энергопотребление за счет оптимальной загрузки оборудования.



*Закрепленная технологическая вставка делает обслуживание прибора максимально удобным и позволяет сократить время простоя трубопровода*