

Увеличение производственных мощностей

ООО «Топкинский цементный завод» / ОАО «ХК «Сибирский цемент»

Отрасль промышленности: Строительство

Задача: учет природного газа при обжиге клинкера во вращающейся печи

Установленные приборы: ЭМИС-ВИХРЬ 200, АИР-10, ТС-1088

Регион: Кемеровский край



Современная вращающаяся печь по обжигу клинкера

Управляющей компанией ОАО «Холдинговая компания «Сибирский цемент» было принято решение об увеличении производственных мощностей ООО «Топкинский цемент», а именно — о завершении строительства пятой вращающейся печи.

В октябре 2008 года на предприятии запущена пятая вращающаяся печь по обжигу клинкера. На печи установлены современные швейцарские электрофильтры, благодаря этому эффективность степени очистки отходящих газов увеличится более чем в 10 раз. В качестве топлива новой современной печи при обжиге клинкера используется природный газ.

Текст подготовлен
Дежиной Анной
dezhina@emis-kip.ru

Завод «Топкинский цемент» входит в состав холдинговой компании «Сибирский цемент». Помимо него крупный производитель цемента владеет ООО «Красноярский цемент», ООО «Тимлюйский цементный завод». В состав холдинга также входят Ангарский цементный завод и карьер «Перевал» (Иркутская область). ООО «Комбинат «Волна», специализирующееся на производстве волокнисто-цементных кровельных и плоских листов, труб и фасадных плит, ООО «Сибирский бетон», выпускающий товарный бетон и растворы. «Сибирский цемент» также владеет специализированной транспортной компанией «КузбассТрансЦемент».

На главном подающем топливо трубопроводе используется расходомер газа ЭМИС-ВИХРЬ 200. В составе с датчиками давления АИР и ТС-1088 производства ООО «НПП «Элемер» комплекс обеспечивает измерение и учет массового расхода газа с передачей данных на центральный пульт управления печи.

Запуск новой печи позволило предприятию двигаться вперед, потому, что производство клинкера — основного компонента цемента — выросло на 25%.



Современный вихревой расходомер ЭМИС-ВИХРЬ 200